

---

**Professora: Luana Garcia**  
**Leituras obrigatórias 2024**  
**9º ano EF**

**1º trimestre**

- 1) **Mitos gregos para jovens leitores** - Nathaniel Hawthorne **OU**  
**A Odisseia** - Menelaos Stephanides **OU**  
**Hércules** - Menelaos Stephanides
- 2) **ABCDelas** - Janaina Tokitaka
- 3) **O menino do pijama listrado** - John Boyne **OU**  
**O diário de Anne Frank** - Anne Frank.

---

**2º trimestre**

- 4) **Os três mosqueteiros** - (adaptado) Alexandre Dumas **OU**  
**O Rei Arthur** - (adaptado) Howard Pyle **OU**  
**Alice No País Das Maravilhas** - Lewis Carroll
- 5) **Agatha Christie** - (escolha do livro da autora a critério do estudante)
- 6) **Leitura livre, livro à escolha do aluno - Café literário.**

---

**3º trimestre**

- 7) **Contos fantásticos do século XIX** - Italo Calvino - Editora: Companhia das letras.
- 8) **Percy Jackson** - Rick Riordan (a escolher)
- 9) **A rosa do povo** - Carlos Drummond de Andrade

**Observações:**

Os alunos terão algumas opções de escolha conforme indicado na lista acima. Serão avaliadas **3 obras por trimestre** na disciplina de Língua Portuguesa/Literatura. Além disso, alguns trabalhos interdisciplinares também serão realizados ao longo do ano. Nem todos os livros fazem parte do acervo da escola, mas, além da opção de compra, vários títulos estão disponíveis em PDF.